

GRAU EN ENGINYERIA MECÀNICA

102314 - METROLOGIA I CONTROL DE QUALITAT

Informació general

- Curs acadèmic 2024/25
- Curs: Tercer
- Trimestre: Primer
- Nombre de crèdits: 4
- Professorat:
 - Joan Ramon Gomà Ayats <sjrgoma@tecnocampus.cat>

Llengües de docència

- Català

Presentació de l'assignatura

L'assignatura s'emmarca dins l'entorn de l'enginyeria mecànica.

La primera part de l'assignatura focalitza el seu abast en les parts de la metrologia necessàries perquè els enginyers mecànics defineixin amb precisió la forma i les característiques de les peces que componen els mecanismes i els enginyers de fabricació puguin verificar que les peces fabricades compleixen les especificacions dels dissenyadors.

La segona part s'adreça als enginyers responsables dels processos de fabricació i els forma en les eines necessàries per assegurar la qualitat dels productes fabricats i per gestionar la qualitat dels processos i de l'organització.

L'aula (física o virtual) és un espai segur, lliure d'actituds masclistes, racistes, homofòbes, transfòbes i discriminatòries, ja sigui cap a l'alumnat o cap al professorat. Confiam que entre totes i tots puguem crear un espai segur on ens puguem equivocar i aprendre sense haver de patir prejudicis d'altres.

Competències/Resultats d'aprenentatge

Específica

- Conèixer els sistemes i processos de fabricació, metrologia i control de qualitat

Bàsiques i Generals

- Coneixement en matèries bàsiques i tecnològiques, que capaciten per a l'aprenentatge de nous mètodes i teories, adaptació a noves situacions
- Coneixements per a la realització de mesuraments, càlculs, valoracions, peritatges, taxacions, estudis, informes, plans de labors i altres treballs anàlegs

No definides

Continguts

1. Metrologia
 - a. Sistema mètric. Procediments de mesura. Magnituds.

- b. Metrologia dimensional.
 - i. Instruments de mesura
 - ii. Cotes, Angles, Rugositat superficial, Tolerències de forma
 - iii. Toleràncies dimensionals. Sistema ISO de toleràncies.
 - iv. Influència de la temperatura
 - v. Ajustos. Normalització dels ajustos.
 - vi. Operacions amb cotes.
 - c. Mesura d'altres magnituds. Duresa, temps, temperatura.
 - d. Metrologia automatitzada. Sensors. Màquines de mesura tridimensionals.
2. Control de qualitat.
- a. Control al final del procés versus autocontrol.
 - b. Control estadístic de processos.
 - c. Sistemes d'assegurament de la qualitat ISO 9001
 - d. Sistemes de qualitat total. Model EFQM.

Objectius de Desenvolupament Sostenible

- 05 - Igualtat de gènere
- 04 - Educació de qualitat

Sistema d'avaluació i qualificació

Es realitzarà un examen final, proves d'avaluació continuada i treballs pràctics.

La nota del curs es calcularà amb 0,3 Nota dels treballs pràctics + 0,7 Màxim(nota avaluació continuada, nota examen final)

Es realitzarà un examen extraordinari de recuperació no més de l'examen final.